



ФАСАДНАЯ ПЛИТКА ДЁКЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Инструкция описывает технологию монтажа фасадной плитки Döcke. С подробным описанием и характеристиками этих материалов можно ознакомиться на сайте www.docke.ru.

Устройство внешних стен, обрешётки, вентиляции и утепления фасада выполняется на основании конструкторских и теплотехнических расчётов и нормативных документов, действующих для региона строительства.

Монтаж фасадной плитки допускается только на вентилируемые фасады.

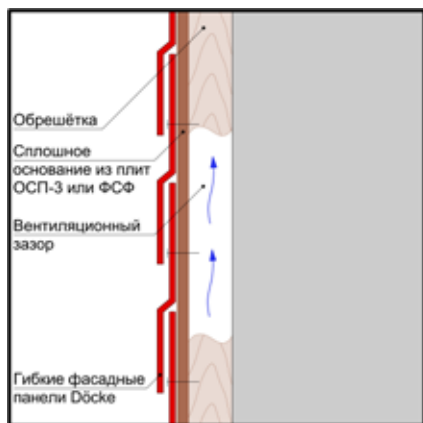


Рис. 1 Схема вентилируемого фасада на примере гибких фасадных панелей Döcke.

Внимательно изучите настоящую инструкцию по монтажу и ознакомьтесь с гарантийными обязательствами производителя.

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА.

Материал штучный стеновой "Фасадная плитка Döcke" является разновидностью битумной черепицы и предназначен для устройства облицовки фасадов зданий и сооружений.

1.2 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ МАТЕРИАЛА.

Материал следует хранить при неукоснительном соблюдении следующих требований:

1.2.1 Хранение материала должно производиться только в заводской упаковке производителя на поддонах. Нарушение оригинальной упаковки производителя категорически запрещается.

1.2.2 Хранение материала должно производиться только в закрытом и сухом помещении на расстоянии не менее 1,5 м от отопительных приборов.

1.2.3 При хранении не допускается установка

поддонов друг на друга.

1.2.4 Хранение материала должно производиться при температуре не ниже -40°C и не выше $+50^{\circ}\text{C}$.

1.2.5 Хранение материала должно производиться при относительной влажности воздуха не более 80%.

1.2.6 При хранении необходимо избегать попадания прямых солнечных лучей.

1.2.7 Штабелирование пачек – не более 16 рядов в высоту.

1.3 ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ МОНТАЖНЫХ РАБОТ.

1.3.1 Организация работ должна исключать возможность падения человека с высоты (СНиП 12-04-2002).

1.3.2 Не оставляйте упаковку в зоне монтажных работ – на ней можно поскользнуться.

1.3.3 Используйте строительные леса и прочие приспособления для перемещения вдоль фасада на высоте.

1.4 ПРАВИЛА МОНТАЖА ФАСАДНОЙ ПЛИТКИ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА НИЖЕ $+10^{\circ}\text{C}$.

1.4.1 Организация работ должна исключать возможность падения человека с высоты (СНиП 12-04-2002).

1.4.2 Не оставляйте упаковку в зоне монтажных работ – на ней можно поскользнуться.

1.4.3 Используйте строительные леса и прочие приспособления для перемещения вдоль фасада на высоте.

Осуществление фасадных работ при атмосферных осадках недопустимо. В случае выпадения атмосферных осадков во время монтажа необходимо принять меры по укрытию фасада с целью непопадания влаги под уже смонтированную фасадную плитку.

2. ИНСТРУМЕНТ И КРЕПЁЖ, НЕОБХОДИМЫЙ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО МОНТАЖУ ГИБКИХ ФАСАДНЫХ ПАНЕЛЕЙ.



Рис. 2 Перечень инструментов монтажника

Таблица №1 - Выбор вида крепежного изделия в зависимости от используемого материала.

Тип крепежа	Область применения	Вид крепежа	Длина	Особенности
Тип 1	Фасадная плитка, цокольные отливы	Оцинкованные ершённые гвозди	Не менее 30 мм	Диаметр шляпки от 8 мм
		Оцинкованные винтовые гвозди		
Тип 2	Наружный и внутренний металлические углы, и металлический наличник	Саморезы окрашенные оцинкованные по металлу	Не менее 35 мм	С прессшайбой
Тип 3	Софиты, профили ПВХ	Саморезы оцинкованные	Не менее 35 мм	С прессшайбой. Диаметр головки от 8 мм

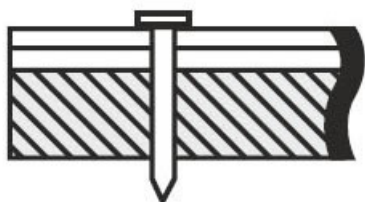


Рис. 3 Пример правильной забивки гвоздей при монтаже продукции.

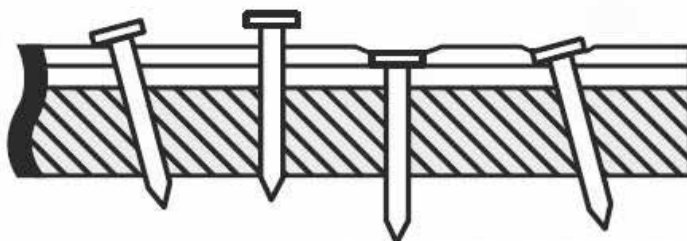


Рис. 4 Пример неправильной забивки гвоздей при монтаже продукции.



Рис. 5 Внешний вид ершённых гвоздей, подходящих для монтажа продукции.

3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛАНКИ ДЛЯ ФАСАДНОЙ ПЛИТКИ ДÖСКЕ.

Таблица №2 – Геометрические параметры металлических планок для фасадной плитки.

Тип планки	Наименование	Внешний вид с размерами*
1	Цокольный или подоконный отлив	
2	Внешний угол	
3	Внутренний угол	
4	Наличник	

* - представленные размеры носят рекомендательный характер

4. ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ ПОД ФАСАДНУЮ ПЛИТКУ DÖSKE.

Фасадная плитка принимают форму основы, на которую она монтируется. Чем тщательнее подготовлена основа, тем более ровно ляжет плитка.

В качестве сплошного основания под монтаж фасадной плитки необходимо применять плиты ОСП-3 или фанеру ФСФ. Укладку плит ОСП-3 или фанеры ФСФ необходимо осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу производителя плит. Между плитами следует оставлять зазор 3–5 мм для компенсации линейного расширения.

5. РАЗМЕТКА ФАСАДА.

Перед монтажом фасадной плитки необходимо нанести разметку на фасад мелованным шнуром непосредственно на сплошное основание, таким образом, чтобы разметка помогала ориентировать плитку при монтаже по горизонтали и вертикали. Разметка используется в качестве «справочной» сетки.

6. УСТАНОВКА ЦОКОЛЬНОГО ОТЛИВА.

На выступающих цоколях, необходимо смонтировать отлив (тип 1, таблица №2). Устанавливать отлив необходимо с угла здания. Перед монтажом не забудьте снять защитные плёнки с металлических отливов, если они имеются, т.к. после монтажа сделать это будет значительно сложнее. Нахлест отливов друг на друга должен составлять не менее 50 мм. Крепёж отливов – тип 1 (таблица №1) с шагом не менее 300 мм.

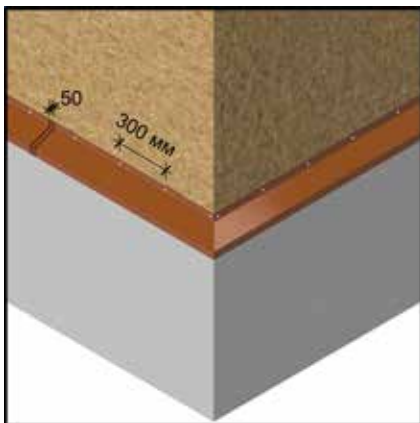


Рис. 6 Крепление металлических отливов.

7. МОНТАЖ СТАРТОВОЙ ПОЛОСЫ.

7.1 ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО УКЛАДКЕ СТАРТОВОЙ ПОЛОСЫ:

7.1.1 Стартовая полоса изготавливается из фасадной плитки путём отрезания лепестков.

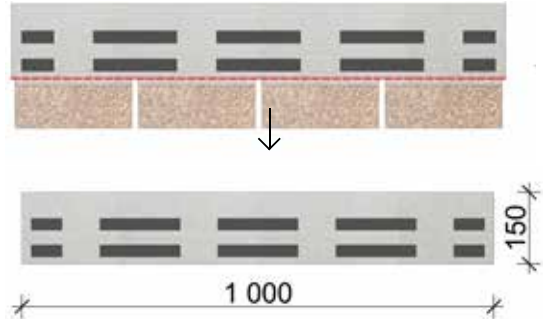


Рис. 7 Изготовление стартовой полосы.

7.1.2 Перед монтажом стартовой полосы снимите оставшуюся часть плёнки № 1. Плёнку №2 снимать не требуется (Рис. 10).

7.1.3 Монтаж стартовой полосы необходимо начинать от угла здания с отступом от края 5-10 мм.

7.1.4 Края стены (внешние и внутренние углы), на которой предполагается монтаж фасадной плитки необходимо предварительно промазать мастикой Döske PIE шириной на 100 мм. Мастику необходимо наносить шпателем, толщиной слоя не более 0,5 мм. Большой расход мастики приводит к её вытеканию и появлению вздутий на плитке.

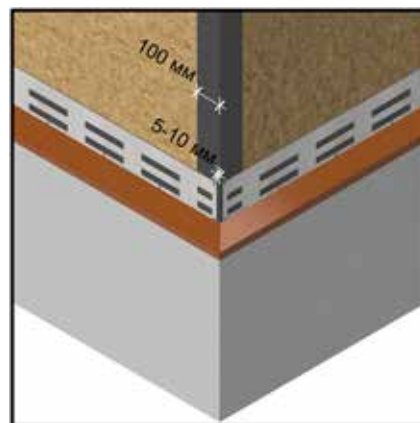


Рис. 8 Крепление металлических отливов.

7.1.5 Крепёж стартовой полосы – тип 1 (таблица №1).



Рис. 9 Схема крепления стартовой полосы.

8. МОНТАЖ ФАСАДНОЙ ПЛИТКИ ДÖСКЕ.

Наличие влаги и свободного гранулята внутри упаковки, а также его незначительное осыпание в процессе транспортировки и монтажа допускается технологией. При производстве гранулят насыпается с избытком и затем вдавливается в битумную основу. Осыпаются лишние гранулы, которые не вдавлены в битум.

8.1 ТРЕБОВАНИЯ ПО УКЛАДКЕ ФАСАДНОЙ ПЛИТКИ ДÖСКЕ.

8.1.1 Перед монтажом плитки на фасад снимите плёнку №1. Плёнку №2 снимать не требуется.

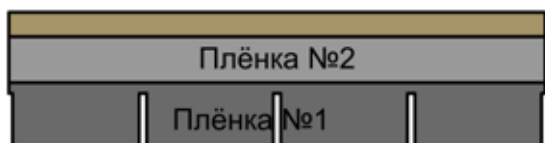


Рис. 10 Тыльная сторона фасадной плитки.

8.1.2 Для достижения наиболее естественного и равномерного цветового рисунка стен, на одной стене должна быть уложена фасадная плитка из одной партии.

8.1.3 В целях недопущения потенциальной разницы оттенков цвета на фасадах, необходимо при монтаже чередовать фасадную плитку из разных упаковок (не менее трёх упаковок) по следующей схеме:

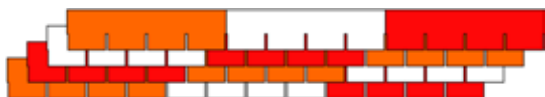


Рис. 11 Схема чередования фасадной плитки. Каждый цвет соответствует отдельной упаковке фасадной плитки.

8.1.4 Крепёж фасадной плитки – тип 1 (таблица №1). Одна плитка прибивается пятью гвоздями посередине нижней границы отрезка нижней клеевой полосы и двумя гвоздями в верхние углы плитки (рис. 12).



Рис. 12 Схемы расположения гвоздей.

8.1.5 Монтаж фасадной плитки необходимо начинать с отступом от угла здания 5-10 мм.

8.1.6 Смещение фасадной плитки по горизонтали и вертикали необходимо устраивать согласно схеме, изображённой на рис. 13:

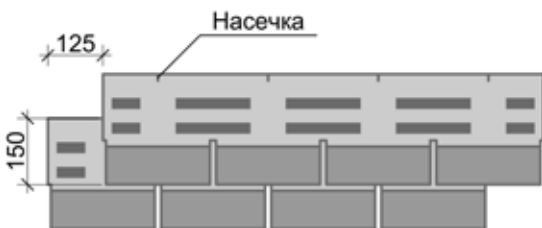


Рис. 13 Схема смещения фасадной плитки по вертикали и горизонтали.

Для удобства смещения фасадной плитки по горизонтали на её верхнем крае имеются вертикальные насечки, которые являются примерным ориентиром смещения последующего ряда плитки на половину лепестка.

8.2 УСТРОЙСТВО ВНЕШНИХ УГЛОВ.

8.2.1 При подходе к внешним углам здания торцы крайних в ряду панелей необходимо обрезать с отступом от края 5-10 мм.

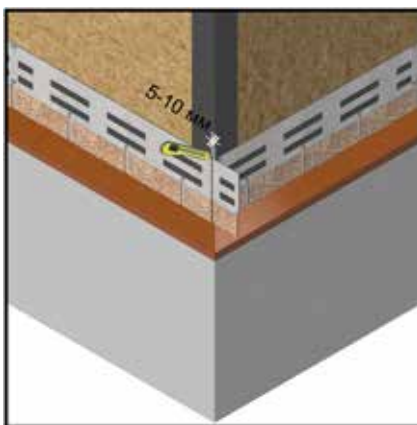


Рис. 14 Подрезка фасадной плитки к углам.

8.2.2 Для обеспечения быстрого и надёжного сцепления фасадной плитки прогрейте клеевые полосы нижележащего ряда при помощи строительного фена.

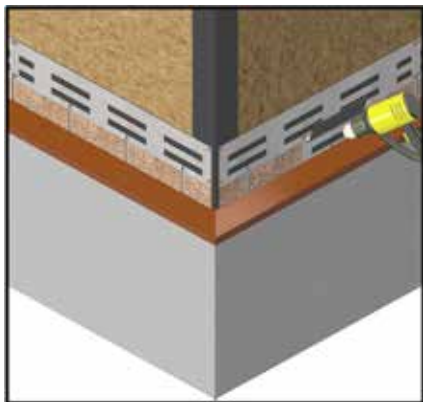


Рис. 15 Прогрев клеевых полос фасадной плитки строительным феном.

8.2.3 Смонтированную фасадную плитку на внешних углах необходимо закрыть внешними металлическими уголками (тип 2, таблица 2), либо угловыми элементами, вырезанными из самой фасадной плитки.

8.2.4 В случае отделки внешних углов при помощи металлических уголков их следует монтировать снизу-вверх с нахлестом 50 мм. Перед монтажом не забудьте снять защитные плёнки с металлических уголков, если они имеются, т.к. после монтажа сделать это будет значительно сложнее.

8.2.5 Внешние металлические уголки закрепляются саморезами (тип 2, таблица 1) с шагом 300 мм.

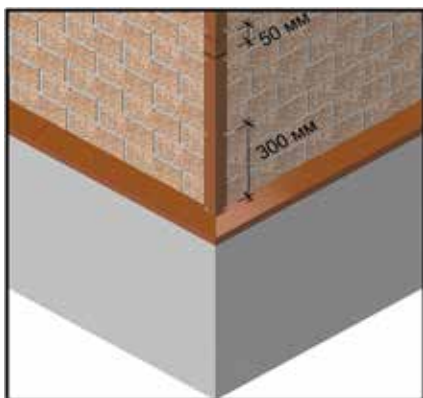


Рис. 16 Устройство внешних углов при помощи металлических уголков.

8.2.6 В случае отделки внешних углов при помощи угловых элементов их необходимо вырезать из самой фасадной плитки (рис. 17).

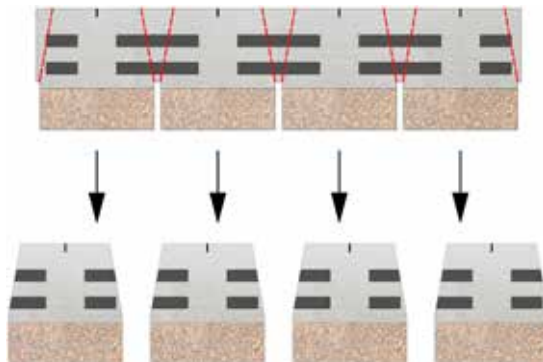


Рис. 17 Изготовление угловых элементов для отделки внешних углов.

8.2.7 Перед монтажом угловых элементов необходимо обозначить их границы при помощи разметки углов (рис. 18).

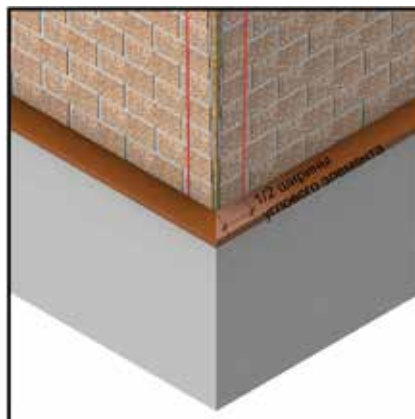


Рис. 18 Подготовка внешних углов к их отделке угловыми элементами.

8.2.8 Угловые элементы необходимо монтировать на внешние углы снизу вверх. Приложите угловой элемент к внешнему углу таким образом, чтобы насечка углового элемента совпала с линией внешнего угла (рис. 19).

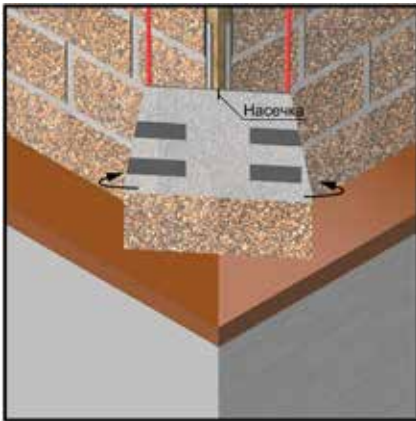


Рис. 19 Монтаж нижнего углового элемента.

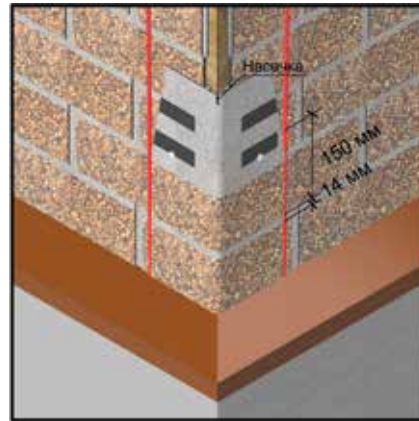


Рис. 21 Монтаж последующих угловых элементов.

8.2.9 Далее необходимо загнуть края углового элемента таким образом, чтобы они совпадали с размеченными границами (рис. 20). Каждый угловой элемент фиксируется 2 гвоздями (тип 1, таблица 1) – по 1 гвоздю с каждой стороны угла. Центр гвоздя должен совпадать с границей нижней клеевой полосы углового элемента.

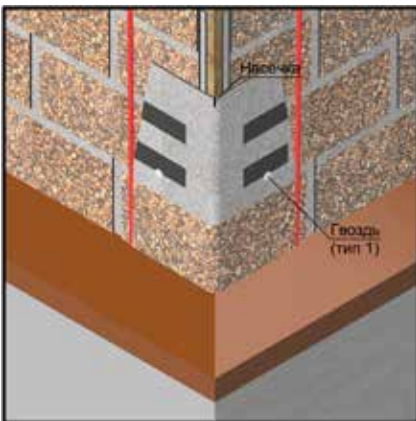


Рис. 20 Фиксация нижнего углового элемента.

8.2.10 Нахлест угловых элементов составляет 150 мм. Горизонтальные швы на углах должны совпадать с горизонтальными швами на стенах (рис. 21-22).

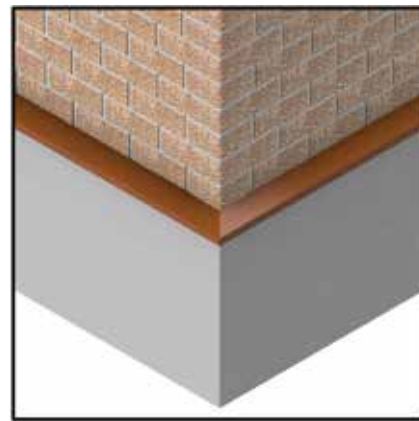


Рис. 22 Устройство внешних углов при помощи угловых элементов.

8.3 УСТРОЙСТВО ВНУТРЕННИХ УГЛОВ.

8.3.1 Внутренние углы устраиваются аналогично внешним за исключением того, что смонтированную фасадную плитку на внутренних углах необходимо закрыть внутренними металлическими уголками (тип 3, таблица 2), либо угловыми элементами, вырезанными из самой фасадной плитки.

8.3.2 Внутренние металлические уголки монтируются и крепятся аналогично внешним (рис. 23).

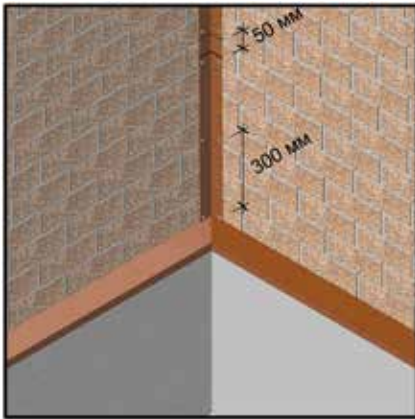


Рис. 23 Устройство внутренних углов при помощи металлических уголков.

8.3.3 Оформление внутренних углов при помощи угловых элементов необходимо устраивать аналогично внешним углам с той лишь разницей, что загиб угловых элементов следует осуществлять в противоположную сторону.

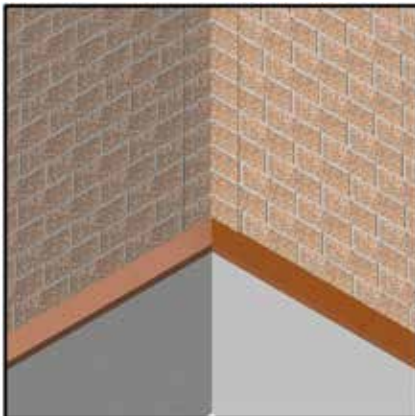


Рис. 24 Устройство внутренних углов при помощи угловых элементов.

8.4 ОТДЕЛКА ОКОННЫХ ПРОЁМОВ.

8.4.1 Правый и левый края оконного проёма необходимо предварительно промазать мастикой Döcke PIE шириной на 100 мм. Мاستику необходимо наносить шпателем, толщиной слоя не более 0,5 мм. Большой расход мастики приводит к её вытеканию и появлению вздутий на плитке.

8.4.2 При подходе к внешним углам оконного проёма торцы крайней в ряду плитки необходимо обрезать.

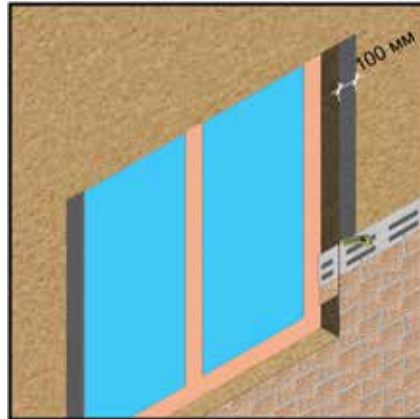


Рис. 25 Подрезка фасадной плитки при подходе к углам оконных проёмов.

8.4.3 В случае отделки откосов фасадной плиткой, при подходе к внешним углам оконных проёмов торцы крайней в ряду плитки необходимо обрезать с отступом от края 5-10 мм (как на внешних углах, рис. 14).

8.4.4 Фасадную плитку необходимо довести до верха оконного проёма.

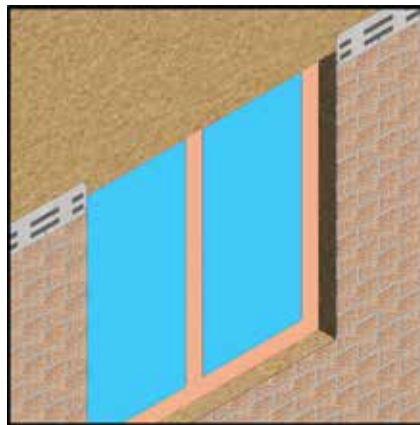


Рис. 26 Монтаж фасадной плитки вокруг оконного проёма.

8.4.5 Металлические планки наличников (тип 4, таблица 2) в видимых местах, а также подоконный отлив (тип 1, таблица 2) необходимо крепить саморезами (тип 2, таблица 1) с шагом 300 мм. В тех местах, которые будут накрыты фасадной плиткой (сверху), наличники необходимо закреплять гвоздями (тип 1, таблица 1) с шагом 300 мм.

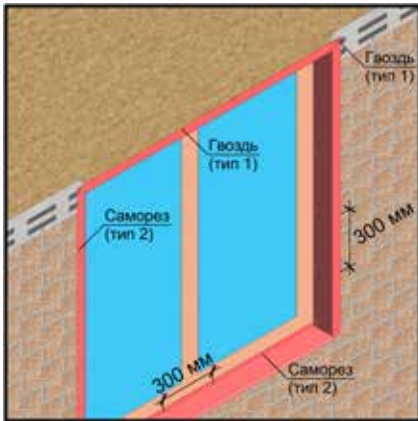


Рис. 27 Крепление металлических наличников.

8.4.6 Последующие ряды фасадной плитки необходимо монтировать с заходом на планку наличника. Ряд, заходящий на верхнюю планку наличника, следует монтировать на стартовую полосу, изготавливаемую из фасадной плитки путём отрезания лепестков (рис. 7).

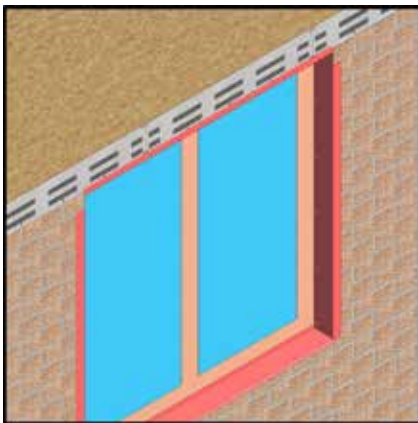


Рис. 28 Монтаж фасадной плитки над окном.

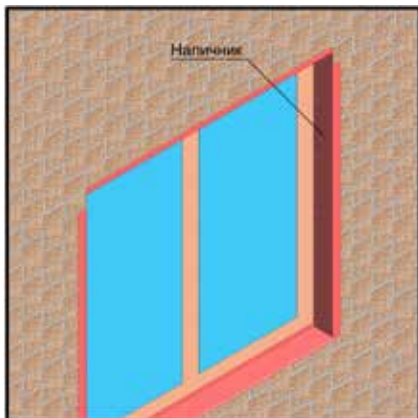


Рис. 29 Обрамление оконного проёма при помощи наличника (тип 4, таблица 2).

8.4.7 Если глубина откоса превышает 100 мм, то оконный проём следует обрамлять при помощи внешнего угла (тип 2, таблица 2) или наличника (тип 4, таблица 2). При этом откос обшивается лепестками фасадной плитки. В данном случае при подходе к внешним углам откосов торцы крайней в ряду фасадной плитки необходимо обрезать с отступом от края 5-10 мм (как на внешних углах, рис. 14).

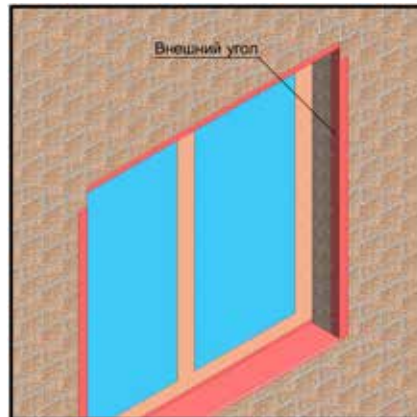
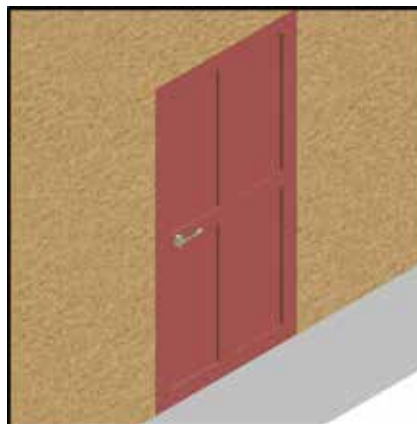


Рис. 30 Обрамление оконного проёма при помощи внешнего угла (тип 2, таблица 2).

8.5 ОТДЕЛКА ДВЕРНЫХ ПРОЁМОВ.

8.5.1 При подходе к дверному проёму торцы крайней в ряду фасадной плитки необходимо обрезать.



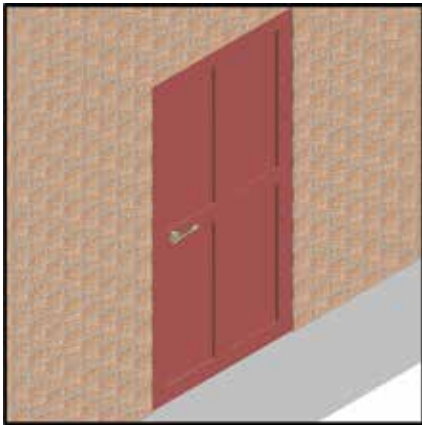


Рис. 31 Монтаж фасадной плитки вокруг дверного проёма.

8.5.2 Если над дверным проёмом имеются козырёк или навес, то накладные наличники, обрамляющие дверной проём, допускается монтировать поверх фасадной плитки.

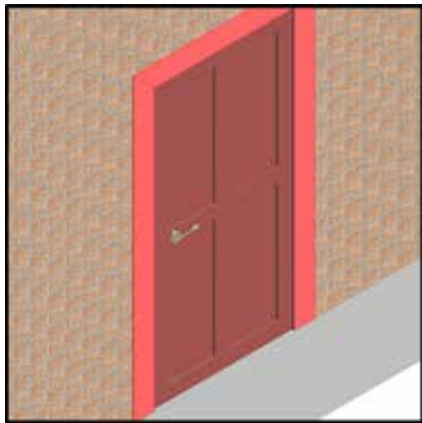


Рис. 32 Обрамление дверного проёма при помощи накладных деревянных или металлических наличников.

8.5.3 Если навес или козырёк над дверным проёмом отсутствует, то фасадная плитка должна заходить на верхний накладной наличник и на верхнюю часть боковых наличников (аналогично обрамлению окна, рис. 28-29).

8.6 ПРИМЫКАНИЕ К КАРНИЗНЫМ И ТОРЦЕВЫМ СВЕСАМ.

8.6.1 В местах примыкания фасадной плитки к карнизным и торцевым свесам её необходимо довести до обрешётки карнизного свеса.

8.6.2 Верхний ряд фасадной плитки фиксируется гвоздями (тип 1, таблица 1), которые в свою очередь закрываются молдингом Döcke. Молдинг должен перекрывать невидимую часть фасадной плитки. Крепление молдинга – саморез (тип 3, таблица 1) с шагом 200 – 250 мм. Молдинг используется для последующей отделки карнизного или торцевого свеса при помощи софитов Döcke.

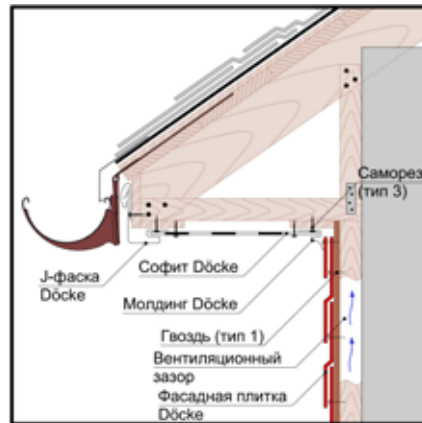


Рис. 33 Примыкание фасадной плитки к карнизному свесу.

9. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ.

9.1 Для очистки фасада от загрязнений допустимо промывать его водой из садового шланга.

9.2 Не используйте металлические и острые инструменты для удаления мусора с поверхности фасадной плитки.

5 ПРИЧИН ДЛЯ ВЫБОРА ФАСАДНОЙ ПЛИТКИ ДЁКЕ



1 ДЁКЕ – НЕ ОТЛИЧИТЬ ОТ КИРПИЧА

Форма фасадной плитки Дёке является точным воспроизведением ложковой кирпичной кладки, а использование декоративной базальтовой посыпки создаёт абсолютную иллюзию натуральных материалов. Стоимость отделки фасада кирпичом в несколько раз превышает стоимость отделки фасадной плиткой Дёке. Фасадная плитка Дёке в десятки раз легче кирпича, что существенно уменьшает нагрузку на фундамент и снижает затраты на строительство.



2 ДЁКЕ – ПРЕМИАЛЬНЫЙ ПРОДУКТ

Все премиальные битумные продукты Дёке изготавливаются из SBS модифицированного материала. Фасадная плитка Дёке тоже изготавливается из SBS модифицированного битума, что придает ей повышенную надёжность и долговечность. Плитка Дёке обладает лучшей устойчивостью к воздействию погодных факторов, более высокой стойкостью к холоду, а также противостоит растрескиванию и короблению, как в холодном, так и в жарком климате. Она имеет повышенную ударопрочность, то есть способность противостоять ураганам, граду и клювам птиц. Она способна самозалечиваться, то есть самовосстанавливаться после царапин и ударов.



3 ДЁКЕ – ВОЗМОЖНОСТЬ ОТДЕЛКИ УГЛОВ ПЛИТКОЙ

Так как фасадная плитка Дёке изготовлена из SBS модифицированного битума, её гонты могут с успехом быть использованы для отделки углов дома. При этом каждый гонт режется на четыре части и монтируется внахлест.



4 ДЁКЕ – НЕ ЭКОНОМИТ НА КАЧЕСТВЕ

Торговая марка Döcke принадлежит компании «D.Ö.C.K.E. Systemlösungen GmbH», Берлин, Германия. Фасадная плитка Дёке производится на современной высокоскоростной автоматизированной линии производства компании MSP Inc. (США). Качество выпускаемой продукции соответствует стандартам EN 544 и ГОСТ 32806-2014. Для производства продукции используется исключительно высококачественное сырьё лучших мировых и российских производителей, таких как Johns Manville, Freudenberg Politec, ГазпромНефть. За годы работы марка Döcke неоднократно и по праву становилась победителем и призёром престижных международных и национальных премий, таких как «Брэнд года/EFFIE», «Народная марка», «Компания года», «Европейский стандарт», «Сто лучших товаров России».



5 ДЁКЕ – ЭТО РЕАЛЬНАЯ ГАРАНТИЯ ВО ВСЕХ КЛИМАТИЧЕСКИХ ПОЯСАХ

Дёке не просто декларирует наличие гарантии, но и реально предоставляет покупателям фирменный гарантийный талон. Условия гарантии действуют во всех климатических поясах, в отличие от многих других производителей. Гарантия составляет 30 лет, что в 1,5 раза больше гарантии на аналоги, существующие на рынке. Гарантия Дёке – это залог уверенности в его качестве и заботе о каждом покупателе.



Торговая марка Döcke является собственностью D.Ö.C.K.E. Systemlösungen GmbH, Германия, Берлин.



Скачать инструкцию в электронном виде